

Press Release

Press contact

battenfeld-cincinnati

Grüner Weg 9
32547 Bad Oeynhausen
Germany

Angela Kohlmeier

P +49 5731 242-738

E kohlmeier.a@battenfeld-cincinnati.com

www.battenfeld-cincinnati.com

19/10/2022

直接计量加入白垩支持可持续挤出工艺

直接计量加入白垩支持可持续挤出工艺

灵活性、工艺稳定性和最小化磨损只是使用巴顿菲尔辛辛那提目前提出的解决方案生产高填充 PVC 管所带来的一些优势。K 展现场 16 号展馆 B19 展位上，该挤出系统专业公司展出了 twinEX 93-34 平行双螺杆挤出机型号，其配有称重计量加料装置，可加工多达 100 份白垩，而无需预混。

采用大比例的填料白垩不仅可降低 PVC 管材（主要用于下水道管道）的成本，而且还可减少化石材料的用量。在 K 2022 展会上，巴顿菲尔辛辛那提公司展出用于制造高填充 PVC 管材的理想解决方案。在生产线上，分别加入基本的 PVC 配方材料和填料。然后各个部分进入一个收集料斗，再在与其相连的冷混料器中相互混合。混合后，最终配混料通过一个立式计量加料装置传输到挤出机的进料口。混合比和整个物料加工量均以称重方式监测、控制。白垩输送和白垩计量加料线上的所有容器都配有搅拌器。因此，填料在整个路线上保持运动，以防止阻塞。

twinEX 93-34 平行双螺杆挤出机是理想的用于 PVC 配混料的加工设备。该加工设备采用经专门改造的螺杆几何结构，具有耐磨保护层，可均匀地输送、塑化配混料。这种解决方案的优点是白垩含量可在 30 份到 100 份之间变化，可以在任何时候在较短时间内轻松调整到特定产品所需的配方。直接称量计量供入白垩的另一个好处是工艺稳定性极高，可确保最终产品的高质量。而且该工艺无需在加热/冷却混料器中预混 PVC 和白垩。这种工艺变化有几个好处：集中加热/冷却混料器的尺寸可以较小，或者任何剩余混料能力可用于其他生产线。由于输送的填料直接送入生产线，所以可以防止材料在输送过程中分离。

展会上展示的挤出机和称重计量供料装置结合使用，可使用单层管材模头生产填充密实 PVC 管材。对于由填充中间层和不含填料的外层构成的三层

管材，巴顿菲尔辛辛那提公司提供适用的三层管材模头和锥形共挤出机。采用这种方式可以经济、高效地生产直径达 400 mm 的管材，而且，管材使用后还可再回收。

关于巴顿菲尔辛辛那提

巴顿菲尔辛辛那提是全球领先的挤出设备制造商，连同生产基地巴腾奥茵豪森和肯彭（德国），维也纳（奥地利），广东顺德（中国）以及麦弗森（美国），根据客户的需求量身定制节能、高效的挤出机和成套挤出整线。

巴顿菲尔辛辛那提为管材、型材、片材、热成型片材和造粒等应用提供量身定制的解决方案。这些解决方案来自我们单/双螺杆挤出机和行星辊挤出机，模具，下游设备，压延机和压延输送装置的组合。巴顿菲尔辛辛那提的客户受益于其遍布全球的销售和服务网络。

www.battenfeld-cincinnati.com

图片：

PR_20221019_twinEX93R-34
TwinEX 93R-34 with inline addition system





